

ОАО «Завод керамзитового гравия г.Новолукомль»
Испытательная лаборатория
шоссе Крупское, 1, 211162, г.Новолукомль, Чашникский район
Витебская область, тел. (802133) 34564

Испытательная лаборатория
аккредитована Государственным
предприятием «БГЦА» на соответствие
требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019
аттестат аккредитации ВУ/ 112 2.4081,
действует до 15.09.2025 года

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ОАО «Завод керамзитового гравия

г.Новолукомль»

М.Г.Лазарашвили



г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 3
от «08» февраля 2024г.

На 3 страницах

Заказчик и его адрес: ОАО «Завод керамзитового гравия г.Новолукомль», шоссе Крупское,
1, 211162, г. Новолукомль, Чашникский район

Вид испытаний: периодические испытания

Наименование продукции: керамзит фракция 10/16 мм, (10-16) мм; керамзит фракция 4/10
мм, (4-10) мм; керамзит фракция 0/4 мм, (0-4) мм

ТНПА, устанавливающие требования к показателям объекта испытаний:

СТБ EN 13055-2018 Заполнители легкие. Технические условия.

ГОСТ EN 14063-1-2015 Материалы теплоизоляционные для зданий и сооружений. Керамзит.
Часть 1. Технические условия.

ТНПА, устанавливающие требования к методам испытаний:

СТБ EN 933-1-2015 Методы определения геометрических показателей заполнителей.

Часть 1. Определение гранулометрического состава. Метод просеивания.

ТНПА, устанавливающие требования к отбору: СТБ EN 932-1-2002 Методы испытания
общих свойств гранулометрических фракций горных пород. Часть 1. Методы отбора проб.

Протокол отбора проб: № 4 от 08.02.2024г. **Дата отбора проб:** 08.02.2024г.

Наименование организации, проводившей отбор проб:

ОАО «Завод керамзитового гравия г. Новолукомль»

Дата проведения испытаний: 08.02.2024г.

1. Программа проведения испытаний:

Наименование объекта испытаний (показателей, ха- рактеристик)	Наименование ТНПА, устанавливающего метод испытаний	Кол-во ис- пытываемых проб, шт/л
1	2	3
Керамзит фракция 10/16, (10-16) мм		
1. Определение гранулометрическо- го состава	СТБ EN 933-1-2015. Методы определения геометрических показателей заполнителей. Часть 1. Определение грануло- метрического состава. Метод просеивания.	1/10
Керамзит фракция 4/10, (4-10) мм		
2. Определение гранулометрическо- го состава	СТБ EN 933-1-2015. Методы определения геометрических показателей заполнителей. Часть 1. Определение грануло- метрического состава. Метод просеивания.	1/5
Керамзит фракция 0/4, (0-4) мм		
3. Определение гранулометрическо- го состава	СТБ EN 933-1-2015. Методы определения геометрических показателей заполнителей. Часть 1. Определение грануло- метрического состава. Метод просеивания.	1/2

2. Испытательное оборудование и средства измерений, используемые при проведении испытаний:

№ п/п	Наименование оборудования	Заводской номер	Дата следующей поверки
1	2	3	4
1	Весы лабораторные электронные PS 1000/C/2/N	598431	13.12.2024г.
2	Весы лабораторные электронные ET-6000-H	004993	13.12.2024г.
3	Сосуды мерные цилиндрические 1, 2, 5, 10л	1; 2; 3; 4	10.12.2024г.
4	Низкотемпературная лабораторная печь SNOL 67/350	036405	10.12.2024г.
5	Термогигрометр ИВА – 6А	5797	07.11.2024г.
6	Линейка поверочная ШД-2-400мм	1239	13.07.2024г.
7	Сита лабораторные из металлической проволочной сетки 0,25; 0,50; 1,0; 2,0; 4,0мм	52808-21 52809-21 52810-21 52811-21 52812-21	10.12.2024г.
8	Сита лабораторные из перфорированной металлической пластины с квадратными отверстиями 4,0; 8,0; 10,0; 16,0; 20,0; 32,0мм	52408-21 2 52414-21 52415-21 2 52417-21	10.12.2024г.

Условия проведения испытаний:

Температура воздуха	Относительная влажность воздуха
21 °С	62 %

3. Результаты испытаний

3.1 Гранулометрический состав

Обозначение пробы: керамзит фракция 10/16, (10-16) мм

Метод испытаний: сухое просеивание

Форма зерен: круглая, овальная, дробленая

Общая масса мерной пробы в сухом состоянии $M_1 = 2780$ г

Насыпная плотность: 280 кг/м^3

Результаты испытаний

Размер отверстий сита, мм	Масса остатка, R_i , г	Доля остатка, $(R_i/M_1) \cdot 100, \%$	Полный проход $100 - \sum(R_i/M_1) \cdot 100, \%$
20	0	0	100
16	50	1,8	98,2
10	2650	95,3	2,9
4	60	2,2	0,7
Масса остатка в поддоне $P = 20\text{г}$			

3.2 Гранулометрический состав

Обозначение пробы: керамзит фракция 4/10, (4-10) мм

Метод испытаний: сухое просеивание

Форма зерен: круглая, овальная, дробленая

Общая масса мерной пробы в сухом состоянии $M_1 = 1610$ г

Насыпная плотность: 320 кг/м^3

Результаты испытаний

Размер отверстий сита, мм	Масса остатка, Ri, г	Доля остатка, $(R_i/M_1) \cdot 100, \%$	Полный проход $100 - \sum(R_i/M_1) \cdot 100, \%$
20	0	0	100
10	50	3,1	96,9
4	1545	96,0	0,9
Масса остатка в поддоне P = 15г			

3.3 Гранулометрический состав

Обозначение пробы: керамзит фракция 0/4, (0-4) мм

Метод испытаний: сухое просеивание

Форма зерен: круглая, овальная, дробленая

Общая масса мерной пробы в сухом состоянии $M_1 = 1095\text{г}$

Насыпная плотность: 550 кг/м^3

Результаты испытаний

Размер отверстий сита, мм	Масса остатка, Ri, г	Доля остатка, $(R_i/M_1) \cdot 100, \%$	Полный проход $100 - \sum(R_i/M_1) \cdot 100, \%$
8	0	0	100
4	75	6,8	93,2
2	525	47,9	45,3
1	255	23,3	22,0
0,5	120	11,0	11,0
0,25	40	3,7	7,3
Масса остатка в поддоне P = 80 г			

Результаты испытаний распространяются только на испытанные пробы.

Испытания провел:

Лаборант производства строительных материалов и изделий ИЛ:

(должность)

Протокол оформил:

Инженер по испытаниям ИЛ:

(должность)

Протокол проверил:

Начальник испытательной лаборатории

(должность)



(подпись)

Е.Е.Павроз

ФИО



(подпись)

С.А.Столярова

ФИО



(подпись)

Т.Л. Сидоренко

ФИО

Протокол оформлен на 3-ех страницах в 1-м экземпляре:

1 экз. ИЛ «ОАО «Завод керамзитового гравия г. Новолукомль»

Воспроизведение протокола возможно только в полном объеме и с письменного разрешения начальника лаборатории.